分子束外延 InAISb 红外探测器光电性能的温度效应

陈 刚1,李 墨1,吕衍秋1,2,朱旭波1,曹先存1,2

(1. 中国空空导弹研究院,河南 洛阳 471009;

2. 红外探测器技术航空科技重点实验室,河南 洛阳 471009)

摘 要:采用分子束外延生长方法在 InSb(100)衬底上生长 p⁺-p⁺-n-n⁺势垒型结构的 In_{1-x}Al_xSb 外延 层。运用 X 射线衍射对材料的晶体质量及 Al 组分进行测试和表征, InAlSb 外延层的半峰宽为 0.05°, 表明外延材料的单晶性能良好,并通过布拉格方程和维戈定律计算出 Al 组分为 2.5%。然后将外延材 料制备成多元红外探测并测得 77~210 K 下的光谱响应曲线,实验发现探测器的截止波长从 77 K 时 的 4.48 µm 增加至 210 K 时的 4.95 µm。通过数据拟合得出 In_{0.95}Al_{0.025}Sb 禁带宽度的 Varshni 关系式 以及其参数 $E_g(0)_x \alpha n \beta$ 的值分别为 0.238 6 eV, 2.87×10⁻⁴ eV/K, 166.9 K。经 I-V 测试发现,在 110 K, -0.1 V 偏压下,器件的暗电流密度低至 1.09×10⁻⁵ A/cm⁻², 阻抗为 1.40×10⁴ Ωcm², 相当于 77 K 下 InSb 探测器的性能。同时分析了温度对器件不同类型的暗电流的影响程度,并得到器件的扩散电流与产 生-复合电流的转变温度约为 120 K。

关键词:分子束外延; InAlSb; 光电特性; 红外探测器 中图分类号:TN213 文献标志码:A DOI: 10.3788/IRLA201746.1204003

Temperature effect of InAlSb infrared detectors on photoelectric properties by molecular beam epitaxy

Chen Gang¹, Li Mo¹, Lv Yanqiu^{1,2}, Zhu Xubo¹, Cao Xiancun^{1,2}

(1. China Airborne Missile Academy, Luoyang 471009, China;
 2. Aviation Key Laboratory of Science and Technology on Infrared Detector, Luoyang 471009, China)

Abstract: The $In_{1-x}Al_xSb$ epitaxial layers of $p^+-p^+-n-n^+$ barrier structure were grown on the InSb(100) substrate by molecular beam epitaxy. The crystal quality and Al composition of the material were measured and characterized by X-ray diffraction. The full width at half maximum of the InAlSb epitaxial layer was 0.05° , indicating good performance monocrystalline epitaxial material. The Al content of 2.5% was calculated according to Bragg's formula and Vegard's law. When the InAlSb material was fabricated as an infrared detector diode and the spectral response curve was measured at 77 K to 210 K, it was found that the cutoff wavelength of the detector increased from 4.48 µm at 77 K to 4.95 µm at 210 K. By fitting the Varshni relation of $In_{0.975}Al_{0.025}Sb$ with the experimental data of bandgap, the values of $E_g(0)$, α and β are $0.238 \ 6 \ eV$, $2.87 \times 10^{-4} \ eV/K$ and $166.9 \ K$, respectively. After the I–V test, the dark current density reached as low as $1.09 \times 10^{-5} \ A/cm^{-2}$ and the resistance area product is $1.40 \times 10^4 \ \Omega \ cm^2$ at

收稿日期:2017-04-05; 修订日期:2017-05-03

基金项目:国家国际科技合作专项项目(2014DFR50790)

作者简介:陈刚(1989-),男,硕士,主要从事红外探测器方面的研究。Email:chgang1027@163.com

110 K, -0.1 V bias, which is equivalent to the performance of InSb detector at 77 K. Besides, the influence of the temperature on different types of dark current was analyzed, and the transition temperature between the diffusion current and G-R current was 120 K.

Key words: molecular beam epitaxy; InAlSb; photoelectric properties; infrared detectors

0 引 言

In1-xAlxSb 是一种非常重要的三元半导体材料, 在高速电子器件和光电设备领域有着广泛的应用前 景[1-2]。为了满足红外探测器应用的多样化需求,第 三代红外探测器正朝着高分辨率、高工作温度、多光 谱等应用方向^[3-4]。InSb 基 InAlSb 焦平面红外探测器 是建立在现有的 InSb 探测器成熟的工艺技术上而 发展起来的,在 InSb 衬底上外延生长 InAlSb 薄膜可 以有效地抑制热生载流子的产生-复合效应,降低暗 电流,提高器件的工作温度。高工作温度 InAlSb 红 外探测器的巨大优势在于它不仅保留了 InSb 探测 器量子效率高,可靠性强,均匀性好等特性,可以大 大缩小探测器的尺寸,降低能耗与成本,减少制冷单 元的启动时间,这对于空空、地空等军事方面具有极 其重要的应用价值。在有关 InAlSb 探测器的研究 中, QinetiQ 以及 SCD 处于领先地位, 其研制的 InAlSb 红外探测器的工作温度可达 110 K, 且性能相 当于 InSb 探测器在 77 K 下的性能表现。近期,法国 的 Montpellier 大学与 SOFRADIR 的合作研究中15-61报 道了新型 InSb/InAlSb/InSb 单极 nBn 结构的红外探 测器件,与 PIN 型 InSb 探测器相比,其暗电流降低 了2个数量级,工作温度能达到120K。

目前,国外仅有少数研究机构开展了有关InAlSb 红外探测器的光电性能的研究。参考文献[7-9]通 过透射谱、吸收谱等手段研究了 InAlSb 材料的禁带 宽度的温度与 Al 组分的变化关系;SCD 公司于 2006 年报道了^[10]低 Al 组分 pin 型 InAlSb 外延材料 的生长与红外探测器的性能分析;QinetiQ 公司则首 先在 InSb 外延层中加入一层 InAlSb 的势垒结构^[1], 然后研究了 pin 型 InAlSb 红外探测器的性能。国内 的研究则主要集中在 InAlSb 材料的生长及其条件 优化。

不难发现,有关 InAlSb 光学特性的研究均是对 材料本身进行实验分析,而未从探测器器件角度进 行探讨,并且还没有关于能隙的 Varshni 方程的研究 报道。而国际上对 InAlSb 红外探测器的电学特性也 未涉及势垒型结构器件的暗电流机制分析。因此,文 中生长并制备了新型 p⁺-p⁺-n-n⁺势垒结构 InAlSb 材 料与红外多元探测器,研究了器件的光谱特性并获 得 InAlSb 材料的 Varshni 参数及关系式,通过测试 器件的 I-V 特性从而有效分析了温度对暗电流的影 响机制。

1 实 验

采用RIBER 公司生产的 epineat 分子束外延(MBE) 设备在直径为 2 inch(1 inch=2.54 cm)的 InSb(100) 衬底上生长 InAlSb p⁺-p⁺-n-n⁺结构外延薄膜层, 衬底晶面为 InSb(100)面向(111)B 面偏移 2°,并掺有 浓度为 4×10¹⁷ cm⁻³ 的 Te 元素。Sb 源由带阀的裂解 炉提供,In 源和 Al 源分别由双温区源炉提供,p 型 和 n 型掺杂分别为 Be 和 Te,两者的掺杂浓度均为 1×10¹⁸ cm⁻³,n⁻为非故意掺杂层(n.i.d)。如图 1 所示为 外延材料结构示意图。在生长过程中,通过反射高能 电子衍射仪(RHEED)来原位观察样品表面平整度、 清洁度、表面结构以及确定合适的生长条件,V/III 束流比为 4,生长速率为 0.5 ML/s(原子层/s)。生长温 度的读数由非接触式热偶探测到的衬底温度以及衬 底表面再构的转变温度共同决定。

p ⁺ -(Be) InSb (20 nm)
p ^{+–} (Be) InAlSb (0.8 nm)
$p^{+}(Be) In_{0.9}Al_{0.1}Sb (10 nm)$
n ⁻ -(nid) InAlSb (4 µm)
n ⁺ -(Te) InAlSb (1 μm)
InSb (100) substrate

图 1 InAlSb 外延膜层生长结构示意图 Fig.1 Structure of the InAlSb epitaxial layers

InAlSb 外延膜的晶体质量由 Bede D1 型号的高

分辨率 X 射线衍射(HRXRD)进行分析测试,工作电 压为 40 kV,电流为 40 mA,扫描模式为 2θ-ω联动模 式,扫描步长为 0.005°,采用铜 K_{el} 特征谱线测试外 延层的 X 射线衍射曲线。在 InAlSb 探测器的制备过 程中,通过等离子体增强化学气相沉积法(PECVD) 在芯片表面沉积一层 SiO₂ 作为掩膜板并采用干法 ICP 刻蚀,台面深度约为 4 μm。器件的钝化则采用双 层复合钝化结构,光刻腐蚀电极接触窗口后蒸镀 Cr/ Cu,进行电极制备。最后将制备好的芯片装入金属 变温杜瓦测试不同温度下的电流-电压特性,随后用 傅利叶光谱仪对探测器进行变温光谱响应测试。

2 实验结果与讨论

2.1 InAlSb 外延的 XRD 分析

如图 2 所示为 InAlSb 外延材料的 X 射线衍射 曲线,衍射面为(004),衬底和外延层分别在 56.409° 和 56.499°处出现衍射峰,失配度为 0.15% 且 InAlSb 层的半峰宽(FWHM)为 0.05°,表明 InAlSb/InSb 的晶 体质量良好。



图 2 InAlSb 外延材料 XRD 图谱 Fig.2 XRD graph of InAlSb epitaxial material

根据晶格衍射的布拉格公式:

$$2 \times \frac{a}{\sqrt{h^2 + k^2 + l^2}} \sin \theta = \lambda \tag{1}$$

及维戈定律:

$$a_{\text{In}_{1-x}\text{Al}_x\text{Sb}} = x \times a_{\text{AlSb}} + (1-x)a_{\text{InSb}}$$
(2)

式中:h,k,l=0,0,4, 联立以上两式并代入 InSb 和 InAlSb 的特征峰角度可计算得出 Al 组分为 2.5%。

2.2 光学特性分析

该次实验选择规格为 200 μm×200 μm 的单元二 极管进行测试,测试结果如图 3(a)所示为 InAlSb 二 极管在不同温度下的归一化光谱响应曲线,此处定 义的截至波长为峰值响应 50%所对应的的波长,可以 看出随着温度的升高,响应曲线向长波方向移动。截 止波长 λ。随温度的升高而增加,由 77 K 时的4.48 μm 增加至 210 K 时的 4.95 μm,如图 3(b)所示。由图中 可以看出,在低温部分(77~100 K),截止波长随温度 的变化呈非线性关系,但随着温度的升高,两者的 变化趋于线性变化。在不考虑压力的情况下,这种 现象是由 InAlSb 材料的禁带宽度随温度的变化趋 势所导致的,两者之间的数值关系可以由 Varshni 方程确定^[11]:

$$E_g(T) = E_g(0) - \left(\frac{\alpha T^2}{T + \beta}\right) \tag{3}$$

式中: $E_{g}(0)$, α 和 β 均为 Varshni 参数; $E_{g}(0)$ 为 T=0 K 时的禁带宽度; α 的单位为 eV/K; β 与材料的德拜温 度密切相关,单位为 K。









Fig.3 Dependence of $In_{0.975}Al_{0.025}Sb$ infrared detector parameters on temperature

依据截止波长与禁带宽度的关系 $hc/\lambda_e = E_g =$ 1.24/ λ_e ,可以计算得出 $In_{0.075}Al_{0.025}Sb$ 在不同温度下的

带隙值。如图 4 所示,离散点分别为在 77、90、110、130、150、170、190、210 K 下实验测得的禁带宽度值。 再结合 $In_{0.975}Al_{0.025}Sb$ 的 Varshni 模型,将 $E_g(0), \alpha \pi \beta$ 设为待拟合的参数,拟合曲线如图 4 实线所示,离散 点为实验测量值。



图 4 In_{0.975}Al_{0.025}Sb 禁带宽度的数值拟合曲线 Fig.4 Numerical fitting curve of In_{0.975}Al_{0.025}Sb band gap

通过数据拟合,可以得到 $In_{0.975}Al_{0.025}Sb$ 的参数 α 和 β 值分别为 2.87×10⁻⁴ eV/K,166.9 K 以及在 T=0 K 时的禁带宽度值 $E_s(0)$ 为 0.2836 eV。因此, $In_{0.975}Al_{0.025}Sb$ 的禁带宽度随温度变化的 Varshni 关系可表达为:

$$E_{g}^{\ln_{0.05} \text{Al}_{0.05} \text{Sb}}(T) = 0.2836 - \left(\frac{2.87 \times 10^{-4} T^{2}}{T + 166.9}\right)$$
(4)

2.3 电学特性分析

实验测试了面元为 30 μm×30 μm 的In_{0.975}Al_{0.025}Sb 单元二极管在不同温度下的 I-V 特性,测试温度分 别设置为 77、90、100、110、120、130、140、150、160、 170 K,经计算得到如图 5 所示 J-V 曲线以及表 1 所





示的电流密度值和阻抗值。可以看出,当温度低于 100K时,随着温度的升高,器件的暗电流增长不明 显,电流密度从 77K时的 4.09×10⁻⁷ A/cm⁻² 增加至 100K时的 2.61×10⁻⁶ A/cm⁻²,增长了约 5.38 倍,阻抗 分别为 8.04×10⁴ Ωcm² 和 3.49×10⁴ Ωcm²,处于同一个 数量级。但随着温度继续升高,器件暗电流增加比较 明显,在 120 K 时,电流密度为 3.71×10⁻⁵ A/cm⁻²,比 100 K 时的值增加了 13.21 倍。

表 1-0.1 V 偏压下的电流密度和阻抗

Tab.1 Values of current density and RA at -0.1V	bias
---	------

Temperature/K	Current density/A·cm ⁻²	$RA/\Omega cm^2$
77	4.09×10^{-7}	8.04×10^{4}
100	2.61×10^{-6}	3.49×10^{4}
120	3.71×10^{-5}	7.84×10^{3}
150	1.38×10^{-5}	7.30×10^{2}

对于理想二极管的 I-V 特性,可以用肖克莱方 程给出解释,但该方程是基于四条假设进行推导的, 理想情况仅能与实际情况定性符合。对于金属--半导 体接触的电流输运来说,其主要依靠多数载流子,导 致两者偏离的因素可能包括热电子发射、空间电荷 区的产生和复合过程、电子穿过势垒的量子隧穿过 程或电子的扩散过程,还可能有边缘泄露,界面陷阱 造成的界面电流等等。总的电流密度可以用经验形 式表示:

$$J \propto \exp\left(\frac{qV}{\eta kT}\right) \tag{5}$$

式中:η为理想度因子,与曲线斜率有关。图 6 为 InAlSb 二极管的零偏阻抗随温度变化曲线,图中纵坐



图 6 计算的 R₀A 值与温度的关系 Fig.6 Relation of calculated R₀A versus temperature

标为取对数之后的数量级大小,在低温时(≤ 100 K), 隧穿电流及表面漏电是主要的输运过程,对温度的 变化并不敏感;随着温度的升高,产生-复合(G-R) 电流占据优势,理想因子 $\eta=2$;当扩散电流占优时, $\eta=1$,此时电流密度对温度的敏感度最高;当两种电 流可以比拟时, η 的值介于 1~2 之间。从图中可以看

x 12 期www.ita.cn x 46 卷出,当工作温度由 77 K 升高到 170 K 时,引起器件暗 电流的主要成分由隧穿电流向产生-复合电流以及 扩散电流发生转变,两个转变温度约为100 K 和 120 K。[2]Haigh M K, Nash G R, Smith S J, et al. Mid-infrared Al,In ₁ Sb light-emitting diodes [J]. Appl Phys Lett, 2007 90: 231116. 3 结 论 (3]Yao G S, Zhang L X, Zhang X F, et al. Mesa etching process for InAs/GaSb SLs grown by MBE[J]. Infrared and Laser Engineering, 2015, 44(3): 951–954.(4]Klipstein P, Calahorra Z, Zemel A, et al. 3rd generation infrared detector program at SCD [C]//SPIE, 2006, 5406 222–229.InAISb 外延材料及多元红外探测器,从器件的角度 分析了 InAISb 禁帶宽度的温度特性,并拟合得到了 内析可 LaV 测试发现,在 110 K 的工作温度下,暗电流 密度能低至 10 ⁻⁵ 数量级,达到了 InSb 探测器在 77 K 下的水平,为高工作温度 InAISb 红外探测器的研制 提供了重要依据。然后计算了零偏阻抗与温度的变 化关系,进而分析了器件暗电流在不同温度下的主 导机制分别为隧穿电流,产生-复合电流以及扩散电 流,得到 2 个转变温度分别为 100 K 和 120 K。在实 际面用,一方面,通过控制 Al 组分的掺入量可以(7)Dai N, Brown F, Doezema R E, et al. Determination of th concentration and temperature dependence of the fundamenta energy gap in Al,In ₁ Sb [J]. Applied Physics Letters, 1998 73: 3132–3134.
 出,当工作温度由 77K升高到 170K时,引起器件暗 电流的主要成分由隧穿电流向产生-复合电流以及 扩散电流发生转变,两个转变温度约为100K和 120K。 (2) Haigh M K, Nash G R, Smith S J, et al. Mid-infrared Al,In₁₋₃Sb light-emitting diodes [J]. Appl Phys Lett, 2007 90: 231116. (3) Yao G S, Zhang L X, Zhang X F, et al. Mesa etching process for InAs/GaSb SLs grown by MBE[J]. Infrared and Laser Engineering, 2015, 44(3): 951–954. (4) Klipstein P, Calahorra Z, Zemel A, et al. 3rd generation infrared detector program at SCD [C]//SPIE, 2006, 5406 222–229. (5) Evirgen A, Abautret J, Perez J P, et al. Midwave infrared InSb nBn photodetector [J]. Electronics Letters, 2014, 50 1472–1473. (6) Perez J P, Evirgen A, Abautret J, et al. MWIR InSb detector with nBn architecture for high operating temperature [C]// SPIE, 2015, 9370: 93700N. (7) Dai N, Brown F, Doezema R E, et al. Determination of the concentration and temperature dependence of the fundamenta energy gap in Al,In₁₋₃Sb [J]. Applied Physics Letters, 1998 73: 3132–3134.
 3 结论 文中生长并制备了 p⁺-p⁺-n-n⁺势全型结构的 InAlSb 外延材料及多元红外探测器,从器件的角度 分析了 InAlSb 禁带宽度的温度特性,并拟合得到了 In_{0.075}Al_{0.025}Sb 材料的 Varshni 关系式和参数。通过器 件的 I-V 测试发现,在 110 K 的工作温度下,暗电流 密度能低至 10⁻⁵数量级,达到了 InSb 探测器在 77 K 下的水平,为高工作温度 InAlSb 红外探测器的研制 提供了重要依据。然后计算了零偏阻抗与温度的变 化关系,进而分析了器件暗电流在不同温度下的主 导机制分别为隧穿电流、产生-复合电流以及扩散电 流,得到 2 个转变温度分别为 100 K 和 120 K。在实 际应用中,一方面,通过控制 Al 组分的掺入量可以 第 结束 并成的 Later Engineering, 2015, 44(3): 951-954. Klipstein P, Calahorra Z, Zemel A, et al. 3rd generation infrared detector program at SCD [C]//SPIE, 2006, 5406 222-229. Evirgen A, Abautret J, Perez J P, et al. Midwave infrared InSb nBn photodetector [J]. <i>Electronics Letters</i>, 2014, 50 1472-1473. Perez J P, Evirgen A, Abautret J, et al. MWIR InSb detector with nBn architecture for high operating temperature [C]/ SPIE, 2015, 9370: 93700N. Dai N, Brown F, Doezema R E, et al. Determination of the concentration and temperature dependence of the fundamental energy gap in Al,In₁₋₃Sb [J]. <i>Applied Physics Letters</i>, 1998 73: 3132-3134.
 文中生长并制备了 p⁺-p⁺-n-n⁺势全型结构的 InAlSb 外延材料及多元红外探测器,从器件的角度 分析了 InAlSb 禁带宽度的温度特性,并拟合得到了 In_{0.955}Al_{0.025}Sb 材料的 Varshni 关系式和参数。通过器 件的 I-V 测试发现,在 110K 的工作温度下,暗电流 密度能低至 10⁻⁵数量级,达到了 InSb 探测器在 77 K 下的水平,为高工作温度 InAlSb 红外探测器的研制 提供了重要依据。然后计算了零偏阻抗与温度的变 化关系,进而分析了器件暗电流在不同温度下的主导机制分别为隧穿电流、产生-复合电流以及扩散电流、得到 2 个转变温度分别为 100 K 和 120 K。在实际应用中,一方面,通过控制 Al 组分的掺入量可以 Inalsb 和 2 个转变温度分别为 100 K 和 120 K。在实际应用中,一方面,通过控制 Al 组分的掺入量可以 Inalsb 和 2 个转变温度分别为 100 K 和 120 K。在实际应用中,一方面,通过控制 Al 组分的掺入量可以 Inalsb 和 2 个转变温度分别为 100 K 和 120 K。在实际应用中,一方面,通过控制 Al 组分的掺入量可以 Inalsb 和 2 个转变温度分别为 100 K 和 120 K。在实际应用中,一方面,通过控制 Al 组分的掺入量可以 Inalsb 和 2 个转变温度分别为 100 K 和 120 K。在实际应用中,一方面,通过控制 Al 组分的掺入量可以 Inalsb 和 2 个转变温度分别为 100 K 和 120 K。在实际应用中,一方面,通过控制 Al 组分的掺入量可以 Inalsb 和 2 个转变温度分别为 100 K 和 120 K。在实际应用中,一方面,通过控制 Al 组分的掺入量可以 Inalsb 和 2 个转变温度分别为 100 K 和 120 K。在实际应用中, 一方面,通过控制 Al 组分的掺入量可以 Inalsb 和 2 个转变温度分别为 100 K 和 120 K。在实际应用中, 一方面,通过控制 Al 组分的掺入量可以
 In_{0.975}Al_{0.025}Sb 材料的 Varshni 关系式和参数。通过器件的 I-V 测试发现,在110 K 的工作温度下,暗电流密度能低至 10⁻⁵数量级,达到了 InSb 探测器在 77 K下的水平,为高工作温度 InAlSb 红外探测器的研制提供了重要依据。然后计算了零偏阻抗与温度的变化关系,进而分析了器件暗电流在不同温度下的主导机制分别为隧穿电流、产生-复合电流以及扩散电流,得到 2 个转变温度分别为 100 K 和 120 K。在实际应用中,一方面,通过控制 Al 组分的掺入量可以下。在 2 下 4 和 4 和 4 和 5 和 5 和 5 和 5 和 5 和 5 和 5 和
 件的 I-V 测试发现,在 110 K 的工作温度下,暗电流 密度能低至 10⁻⁵ 数量级,达到了 InSb 探测器在 77 K 下的水平,为高工作温度 InAlSb 红外探测器的研制 提供了重要依据。然后计算了零偏阻抗与温度的变 化关系,进而分析了器件暗电流在不同温度下的主导机制分别为隧穿电流、产生-复合电流以及扩散电流,得到 2 个转变温度分别为 100 K 和 120 K。在实 际应用中,一方面,通过控制 Al 组分的掺入量可以 方面 2 个转变温度分别为 100 K 和 120 K。在实 下应用中,一方面,通过控制 Al 组分的掺入量可以 方面 2 个转变温度分别为 100 K 和 120 K。在实 下应用中,一方面,通过控制 Al 组分的掺入量可以 方面 2 下下下下下下下下下下下下下下下下下下下下下下下下下下下下下下下下下下
 下的水平,为高工作温度 InAlSb 红外探测器的研制 提供了重要依据。然后计算了零偏阻抗与温度的变 化关系,进而分析了器件暗电流在不同温度下的主 导机制分别为隧穿电流、产生-复合电流以及扩散电 流,得到 2 个转变温度分别为 100 K 和 120 K。在实 际应用中,一方面,通过控制 Al 组分的掺入量可以 [6] Perez J P, Evirgen A, Abautret J, et al. MWIR InSb detector with nBn architecture for high operating temperature [C]/ SPIE, 2015, 9370: 93700N. [7] Dai N, Brown F, Doezema R E, et al. Determination of the concentration and temperature dependence of the fundamenta energy gap in Al_xIn_{1-x}Sb [J]. <i>Applied Physics Letters</i>, 1998 73: 3132–3134.
 化关系,进而分析了器件暗电流在不同温度下的主导机制分别为隧穿电流、产生-复合电流以及扩散电流,得到 2 个转变温度分别为 100 K 和 120 K。在实际应用中,一方面,通过控制 Al 组分的掺入量可以 下层 2013, 9370. 9
际应用甲,一方面,通过控制 AI 组分的掺入量可以 73: 3132–3134.
实现 In _{1-x} Al _x Sb 材料的带隙可调,从而更为精确地调 [8] Isomura S, Prat F G D, Woolley J C. Electroreflectance
制红外探测器的探测波段。另一方面,拓宽的禁带宽 spectra of Al,In ₁ ,Sb alloys [J]. <i>Physics Status Solidi A</i> 1974, 65: 213-219.
度可以有效地种耐晒电流的广生, 徙南 IIIAISO 红介 探测器的工作温度,进一步减少探测器的能耗以及 响应时间。因此,文中的结果对材料生长及高工作温 度 InAISb 红外探测器的研究具有一定的参考价值

参考文献:

- Ashley T, Burke T M, Emeny M T, et al. Epitaxial InSb for elevated temperature operation of large IR focal plane arrays [C]//SPIE, 2003, 5074: 95–102.
- [10] Klin O, Klipstein P C, Jacobsohn E, et al. Molecular beam epitaxy grown In_{1-x}Al_xSb/InSb structures for infrared detectors
 [J]. *Journal of Vacuum Science and Technology*, 2006, B24(3): 1607–1612.
- [11] Varshni Y P. Temperature dependence of the energy gap in semiconductors[J]. *Physics*, 1967, 34: 149–154.